

技术数据表



TEDUR L 9409-3.2



基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	30 % 碳纤,15 % PTFE
特殊功能	较低的表面电阻率,导电,提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械,电子电器
典型应用	功能部件,外壳件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
--------	-------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	22500	MPa	ISO 178
弯曲强度	275	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.3	%	ISO 178
拉伸模量	26500	MPa	ISO 527
断裂应力	175	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	272	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	50	Ohm	IEC 62631-3-2
物理特性			
密度	1540	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94